

Kixx Way Lube

Масло для направляющих скольжения станков

ISO VG 32, 68, 220



ОПИСАНИЕ

Серия высококачественных масел для направляющих скольжения станков, разработанная на основе минеральных масел высокой степени очистки, с противозадирными присадками, модификаторами трения и ингибиторами коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Направляющие скольжения станочного парка.
- Горизонтальные направляющие (чаще — ISO VG 68).
- Вертикальные направляющие (чаще — ISO VG 220).
- Более жесткие условия эксплуатации.
- Гидравлические системы станков, когда эти системы объединены с системой смазки направляющих.
- Подходят для использования автоматической системы смазки компании Vijur.
- Другое промышленное применение, требующее использования «липкого», не вызывающего коррозию и обладающего противозадирными свойствами продукта.
- Kixx Way Lube 32 соответствует спецификации Cincinnati Machine P-53 как универсальное, которое можно принять как в гидравлической системе, так и для направляющих станка.
- Kixx Way Lube 68 соответствует спецификации Cincinnati Machine P-47 как масло средней вязкости для направляющих станка.
- Kixx Way Lube 220 соответствует спецификации Cincinnati Machine P-50 как масло высокой вязкости для направляющих станка.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Плавная работа без вибраций

Специальная антифрикционная присадка обеспечивает высокую плавность перемещения суппорта или стола по направляющим, нормализует коэффициент трения, предотвращает прерывистое скольжение и вибрацию. Применение масел Kixx Way Lube повышает точность изготовления деталей.

Совместимость с СОЖ

Масла данной серии образуют достаточно устойчивую к смыванию водосмешиваемыми СОЖ пленку на поверхностях скольжения. В случае попадания масла Kixx Way Lube в СОЖ оно собирается на поверхности и может быть легко удалено.

Уменьшение времени простоя

Противозадирные присадки обеспечивают образование защитной пленки в условиях высокой нагрузки, что продлевает срок службы направляющих. Ингибиторы коррозии надежно защищают рабочую (металлическую) поверхность от ржавления.

Минимальные потери

Специальная адгезионная присадка повышает «липкость», замедляет стекание масел со смазанной поверхности, что особенно важно для вертикальных направляющих.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс вязкости по ISO	32	68	220
Плотность, кг/л при 15 °C	0,854	0,868	0,881
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40 °C	29,48	71,14	205,2
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 100 °C	5,41	9,43	19,65
Индекс вязкости	120	110	110
Коррозия меди, 100 °C / 3 часа	1a	1a	1a
Температура потери текучести, °C	-39	-42	-24