

Kixx Hydro HVI

Противоизносное гидравлическое масло
с высоким индексом вязкости

ISO VG 46



ОПИСАНИЕ

Противоизносная гидравлическая жидкость премиум-класса, устойчивая к сдвигу, с универсальными вязкостными характеристиками, для применения в гидравлических системах, работающих в широком диапазоне климатических условий и при любых рабочих температурах. В частности, Kixx Hydro HVI предназначена для удовлетворения требований ведущих производителей землеройной техники (экскаватор: 2000 часов).

ПРИМЕНЕНИЕ

- Промышленное гидравлическое оборудование, работающее в широком диапазоне температур.
- Гидравлические системы мобильной техники, строительного и сельскохозяйственного оборудования.
- Производственные гидравлические системы с лопастными, шестеренчатыми или поршневыми насосами.
- Закрытые зубчатые передачи, работающие в условиях умеренных нагрузок.
- Промышленные циркуляционные системы, в которых необходимо использовать масла с ингибиторами коррозии, антиокислительными и противоизносными присадками.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

- ISO 11158 HV
- DIN 51524 Часть 3 HVLP
- GB 11118.1-2011, L-HV
- AIST 126, 127
- Bosch Rexroth RDE 90220
- Parker Denison TP30560 HF-0, HF-1, HF-2
- Fives Cincinnati Machine P70
- GM для противоизносных жидкостей в гидравлических системах
- JCMAS P041 HK, для низких температур
- Eaton M-2950-S
- Vickers I-286-S3

ПРЕИМУЩЕСТВА

Работа в широком диапазоне температур

Устойчивость к сдвигу и универсальность вязкостных харак-

теристик уменьшают риск повреждения гидравлических систем, работающих в условиях высокого давления, высоких нагрузок и в широком диапазоне температур.

Более длительный срок службы оборудования

Специальная противоизносная присадка активно борется с износом деталей гидросистемы, защищает даже при высоких нагрузках, когда нарушается целостность смазочной пленки.

Сокращение времени простоев

Эффективный пакет антикоррозионных и противоокислительных присадок предотвращает образование абразивных частиц из ржавчины и отложений, коррозию цветных металлов, а также преждевременную закупорку фильтров.

Безотказная работа

Хорошая гидролитическая стабильность и способность быстро отделять воду обеспечивают отличную фильтруемость в случае попадания воды в гидравлическую систему. Хорошие антипенные свойства и способность быстро отделять воздух обеспечивают плавность и эффективность работы гидравлического оборудования.

Увеличенный срок службы масла

Высокая стойкость к окислению препятствует загущению масла и образованию отложений при эксплуатации, избавляя тем самым от необходимости внеплановой замены гидравлической жидкости.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс вязкости по ISO	46
Плотность, кг/л при 15 °C	0,860
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40 °C	46,2
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 100 °C	8,4
Индекс вязкости	155
Температура потери текучести, °C	-45
Температура вспышки, СОС, °C	233
Коррозия меди, 100 °C / 3 часа	1a
Защита от коррозии, морская вода	Да
Способность к деэмульгированию, мин	15